

Микрометр резьбовой МВМ-200

Описание:

Микрометр резьбовой МВМ-200 предназначен для измерения резьбы сменными вставками (дюймовой или метрической). При сравнительно неточных измерениях среднего диаметра резьбы используют микрометры резьбовые со сменными вставками (дюймовой или метрической) с диапазоном измерения от 175 до 200 мм с интервалом 25 мм. В комплект к резьбовым микрометрам входят призматические и конические вставки, которые выбираются в соответствии с шагом измеряемой резьбы. Призматические вставки применяют также для поверки проволочек. Применяется в машиностроении и других отраслях промышленности. Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

Микрометры допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от +10 до +30°C и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре +25°C. Наличие примесей агрессивных газов в воздухе не допускается.



Технические характеристики:

Диапазон, мм 175-200

Погрешность, мм $\pm 0,025$

Цена деления, мм 0,01

Вставки резьб M60°