

## Сплав VIROMET 347 (Sn/Ag/Cu/In)

### Описание:

Бессвинцовый сплав VIROMET 347 является высококачественными решениями для современной электронной промышленности. Обладая всеми преимуществами бессвинцовых технологий в области защиты окружающей среды и безопасности производства, сплав VIROMET 347 удовлетворяет самым высоким требованиям промышленных стандартов. Сплав VIROMET 347, обладающий пониженной температурой плавления, а также превосходными механическими свойствами и смачиваемостью, рекомендуется к применению в случаях, когда необходимо обеспечить низкую пиковую температуру пайки и, в то же время, получить высокую надежность паяных соединений. Трубчатый припой содержит 3% безотмывочного флюса 5033, равномерно распределенного внутри паяльной проволоки. Singapore Asahi Chemical & Solder Industries Pte Ltd уже более 35 лет является поставщиком мирового уровня высококачественных припоев и сопутствующих материалов для пайки. Трубчатые припои с флюсом фирмы Asahi удовлетворяют самым строгим требованиям современной электронной промышленности. В них применяются уникальные технологии заполнения, флюс равномерно распределяется внутри трубчатого припоя. Трубчатые припои производятся при строгом контроле качества и соответствуют или превосходят требования промышленных стандартов JIS-Z-3283, ANSI/J-STD 004 и DIN-8511 Type 32. Флюс FC5033: Безгалогеновый некоррозионный, не требует отмывки. Обладает превосходной смачиваемостью, обеспечивает качественную пайку любых поверхностей. Эффективно снижает поверхностное натяжение бессвинцовых сплавов при температуре от 330 °C до 380 °C. Рекомендован для ремонтных работ и точечной пайки. При нагревании источает незначительное количество дыма, имеет слабый нераздражающий запах, не оставляет следов гари на жале паяльника. Состав: олово 88,4%, серебро - 4.1 ± 0.2 %, медь - 0.5 ± 0.1 %, индий - 7.0 ± 0.5 %, не содержит свинца  
Спецификация флюса: JIS-Z-3283 Class BANSI/J-STD 004



### Технические характеристики:

Диаметр 1,0 мм

Температура плавления 202° ... 207°C

Плотность 7.31 г/см<sup>3</sup>

Коэффициент термического расширения 21.9 мкм/м °C

Усталостная прочность >15 000 циклов

Механические характеристики 76.14 МПа (растяжение)

56.17 МПа (текучесть)

39.07 % (макс. растяжение)

0.24 Дж (энергия течения)

18.38 Дж (энергия разрыва)

26.01 МПа (прочность)

Сила и время смачивания 4.86 мН с при 245 °C

Время смачивания 0.62 с при 245 °C

Тип флюса: FC5033

Содержание флюса : 3.0% массы

Вес: 250г