

## Шуруп по дереву А2, полукруглая головка, прямой шлиц, крестообразный шлиц (Ph), неполная резьба (DIN96, ГОСТ1144)



Форма крепежа представляет собой цилиндр с винтовой резьбой с одной стороны и полукруглой головкой под плоскую отвертку с другой.

Как видно из названия, главное предназначение этого метиза – это работа с деревянными изделиями или гипсокартоном. Такой вид шурупов находит огромное применение в мебельном производстве, в ремонтно-строительной сфере.

Крепеж полностью отвечает немецкому стандарту качества DIN 96.

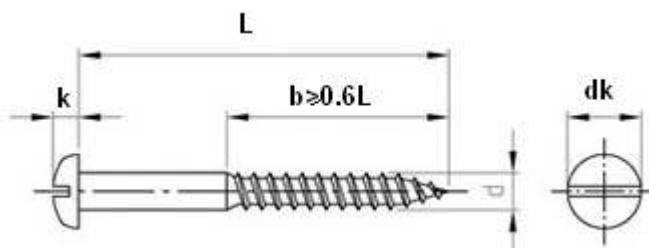
Сталь, применяемая при производстве шурупа это высококачественная А2, позволяющая применять метиз в условиях высокой влажности.

А2 – это сокращенное название марки нержавеющей аустенитных (Austenitic) сталей. Аустенитная сталь обладает рядом замечательных свойств, которые обеспечили ей очень широкое применение в народном хозяйстве. Стали А2 не токсичны, устойчивы к коррозии. Они хорошо подвергаются механической и термической обработке, а также сварке. Крепежные изделия, изготовленные из стали А2, практически не магнитны, прочны и долговечны. Они отлично сохраняют свои свойства при высоких и низких температурах.

Сталь А2 имеет отечественный аналог – нержавеющая сталь марки 08Х18Н10 и зарубежный аналог – марки AISI 304 (в США). Сборочные единицы, детали и крепежные элементы из стали А2 используются в нефтедобывающей, пищевой, химической и газодобывающей промышленности; в приборостроении и судостроении; в строительстве при монтаже вентилируемых фасадов и витражных конструкций, а также при изготовлении насосной техники. Изготовленные из стали А2 изделия сохраняют свои прочностные свойства в большом диапазоне температур: от низких (-200 градусов Цельсия) до высоких (+425 градусов Цельсия).

Сталь отлично подходит для изготовления нержавеющей крепежа повышенного класса точности А, который применяются для создания прочных и долговечных ответственных соединений. Болты и гайки этого класса изготавливаются, например, на токарных станках с числовым программным управлением (ЧПУ). Разница диаметров резьбы, наружной для болта и внутренней для гайки, после чистовой обработки на станке не превышает величины 0,25...0,3 миллиметров. Класс прочности для болтов, изготовленных из нержавеющей аустенитной стали марки А2 и стали марки А4, равен 50, 70 или 80.

### Размерные характеристики



<b>d</b>	<b>1,6</b>	<b>2</b>	<b>2,5</b>	<b>3</b>	<b>3,5</b>	<b>4</b>	<b>4,5</b>	<b>5</b>	<b>5,5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>
<b>k</b>	1,1	1,4	1,7	2,1	2,4	2,8	3,1	3,5	3,8	4,2	4,9	5,6
<b>dk</b>	3,2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16
<b>b</b>	b>0,6L	b>0,6L	b>0,6L	b>0,6L	b>0,6L	b>0,6L	b>06L	b>0,6L	b>0,6L	b>0,6L	b>0,6L	b>0,6L