

Пайка и порядок её выполнения.



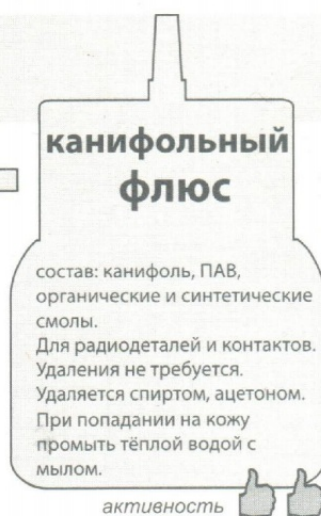
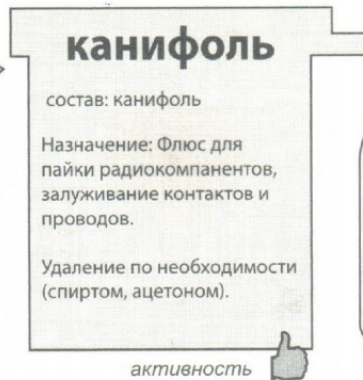
Пайка жидкими флюсами

1. Механически соедините детали.
2. Нанесите жидкий флюс на будущее место пайки, обязательно покрыв им все те места, которые подвергнутся пайке.
3. Взяв кончиком паяльника припой прогрейте им место пайки. По мере прогревания припой перетечёт на место пайки.
4. При необходимости удалите остатки флюса.

Пайка канифолью

Традиционная пайка (пайка при помощи канифоли) требует некоторой ловкости. Расплавьте кончиком паяльника канифоль и пока та не испарилась, возьмите кончиком паяльника припой и прислоните к месту пайки. Если канифоль испарилась, то ещё раз ткните паяльником в канифоль. Далее перенесите её на место пайки. Если будет соблюдено условие, когда на кончике паяльника будет одновременно припой и канифоль, то по мере прогревания паяемое место будет покрываться припоем.

Набор состоит:



Для пайки необходимо взять припой и один из флюсов (канифоль, канифольный флюс, кислота паяльная) в зависимости от того, что Вы будете паять. Самый активный флюс осуществит пайку быстрее и качественнее, но не стоит сразу браться за паяльную кислоту, так как после неё остаются кислотные остатки, которые необходимо тщательно убирать (например, оттереть влажной тряпкой), лучше сначала попробовать с канифольным флюсом или канифолью - флюсами с одинаково безопасными остатками, не требующими удаления. Если пайка менее активными флюсами не получится или будет не удовлетворительная, то стоит попробовать с более активным флюсом.