

Компаунд заливочный КПТД1/3Т-15,0(К7) партия № 648 двухкомпонентный А+Б 250гр + 8,8гр



КАЧЕСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателей	Требования ТУ	Установлено анализом
1 Внешний вид	Однородный материал без посторонних включений	Соответствует
2 Цвет по компонентам	Серый	
3 Запах	Выдерживает испытания	
4 Плотность, г/см ³ , в пределах	1,85-2,00	1,89
5 Твердость по Шору А, единиц, в пределах	65-75	73,0
6 Прочность связи с металлом при отслаивании, Н/м, не менее	550	610
7 Электрическая прочность, кВ/мм, не менее при постоянном напряжении при переменном напряжении	15 10	Соответствует
8 Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см, не менее	10 ¹²	
9 Диэлектрическая проницаемость, при 1000 Гц, не более	6,5	
10 Тангенс угла диэлектрических потерь, при 1000 Гц, не более	0,0045	
11 Теплопроводность, Вт/(м·К), не менее	1,20	1,27
12 Вязкость при 23 °С, в пределах - условная по вискозиметру ВЗ-246 (сопло 6 мм), с - динамическая по Брукфилду при скорости сдвига 120 1/с, мПа·с	-- 13000-18000	-- 15680
13 Время жизнеспособности, мин, в пределах	10-40 ⁽¹⁾	Соответствует
14 Время полной полимеризации, час не более - при 23 °С - при 70 °С	24 2	
15 Усадка, %, не более	0,1	
16 Водопоглощение, не более - массовое, % масс. - поверхностное, мг/см ²	0,05 0,15	

⁽¹⁾ - Определяется вводом катализатора-отвердителя (компонент Б)

См. указания по применению

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Компоненты А и Б компаундов КППД-1 смешивают непосредственно перед применением в следующем соотношении: на 100 массовых частей (масс. ч.) компонента А добавить от 3 до 5 масс. ч. компонента Б. Снижение содержания компонента Б (катализатора-отвердителя) в заданных соотношением пределах увеличивает время жизнеспособности компаунда (см. таблицу).

Содержание компонента Б, масс. ч.	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5
Время жизнеспособности, мин	20			10	

При хранении более 30 дней с даты изготовления возможно изменение времени жизнеспособности из-за частичной утраты катализатором своих свойств. В данном случае необходима предварительная проверка и корректировка времени жизнеспособности.

2. Перед применением компонент А должен быть тщательно перемешан в таре изготовителя. Наличие осадка, а также пигментных пятен на поверхности при хранении не является выбраковочным фактором. Осадок и пигментные пятна должны распределяться и исчезать при последующем перемешивании. Допускается смешение компонента А с растворителем бензином типа БР-2 ТУ 38.401-67-108 или нефрасом С2-80/120 по ТНПА изготовителя для достижения требуемой заливочной вязкости (консистенции) в соотношении на 100 весовых частей компонента А не более 3 весовых частей растворителя.

3. Смешение компонентов А и Б должно выполняться при тщательном перемешивании в течение не менее 1-2 минут. Технология применения компаундов КППД-1 должна исключать возможность попадания пузырьков воздуха, частиц пыли и прочих посторонних включений в материал при заливке изделий.

4. Поверхности, подлежащие нанесению КППД-1, тщательно очищают от пыли, грязи и другого сора водосляными щетками, тканевыми салфетками или с помощью обдува сжатым воздухом. Для удаления влаги, следов минеральных масел, а также жировых пятен и других загрязнений поверхности обезжиривают тканью, смоченной в растворителе бензине БР-2 или нефрасе С2-80/120. После обработки растворителем поверхности тотчас же протирают сухой чистой тканью насухо. Затем в таком же порядке проводят вторичное обезжиривание.

5. Компаунд наносится на покрываемые поверхности шпателем, шприцем, насосом под давлением или другими заливочными приспособлениями различного профиля.

6. Для достижения заданной прочности связи компаунда с поверхностью при отслаивании поверхности металлических изделий должны быть подготовлены в соответствии с ГОСТ 21981. При нанесении КППД-1 на поверхности прочих полимерных или керамических изделий адгезионные свойства не нормируются. В данном случае адгезионные свойства КППД-1 согласуются с потребителем, или определяются потребителем самостоятельно.

7. Прочность связи компаундов КППД-1 с поверхностью может быть увеличена путем нанесения на предварительно подготовленную поверхность подслоя (праймера) типа П-11 или П-12Э ТУ 38.103-04-06-90, SS4120, SS4155 фирмы GESilicones, AmbersilPrimer №3 фирмы AmbersilSilicones, DowCorning 1200 RTVPrimeCoat фирмы DowCorning. Следует учитывать, что адгезионные свойства компаундов проявляются в полной мере в течение 2-14 суток после полимеризации.

8. С целью обеспечения качества покрытия полимеризация КППД-1 до потери жизнеспособности должна производиться преимущественно при комнатной температуре, полная полимеризация должна осуществляться при температурах от плюс 15 °С до плюс 70 °С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Компаунды НОМАКОН™ КППД-1 пожаро- и взрывобезопасны, водостойки. По степени воздействия на организм человека относятся к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

2. При попадании компаунда или его компонентов в глаза - промыть большим количеством воды. С кожных покровов смыть растворителем бензином, или изопропиловым спиртом с последующей мойкой водой с мылом. Многократный контакт может привести к сухости, или растрескиванию кожи.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

1. Изготовитель гарантирует соответствие компаундов КППД-1 требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и применения.

2. Срок хранения компонента А компаундов КППД-1 в закрытой таре предприятия-изготовителя составляет 12 месяцев с даты изготовления.

Срок хранения компонента Б компаундов КППД-1 в закрытой таре предприятия-изготовителя составляет 6 месяцев с даты изготовления

0,15 3. После истечения срока хранения у потребителя компаунды КППД-1 испытывают перед каждым применением на соответствие требованиям технических условий. При условии соответствия компаунды КППД-1 могут быть использованы по прямому назначению.

4. Рекламации и претензии по качеству принимаются при возврате продукции в тару предприятия-изготовителя с предоставлением копий сопроводительных документов на полученную продукцию от предприятия-изготовителя (накладная, удостоверение о качестве).